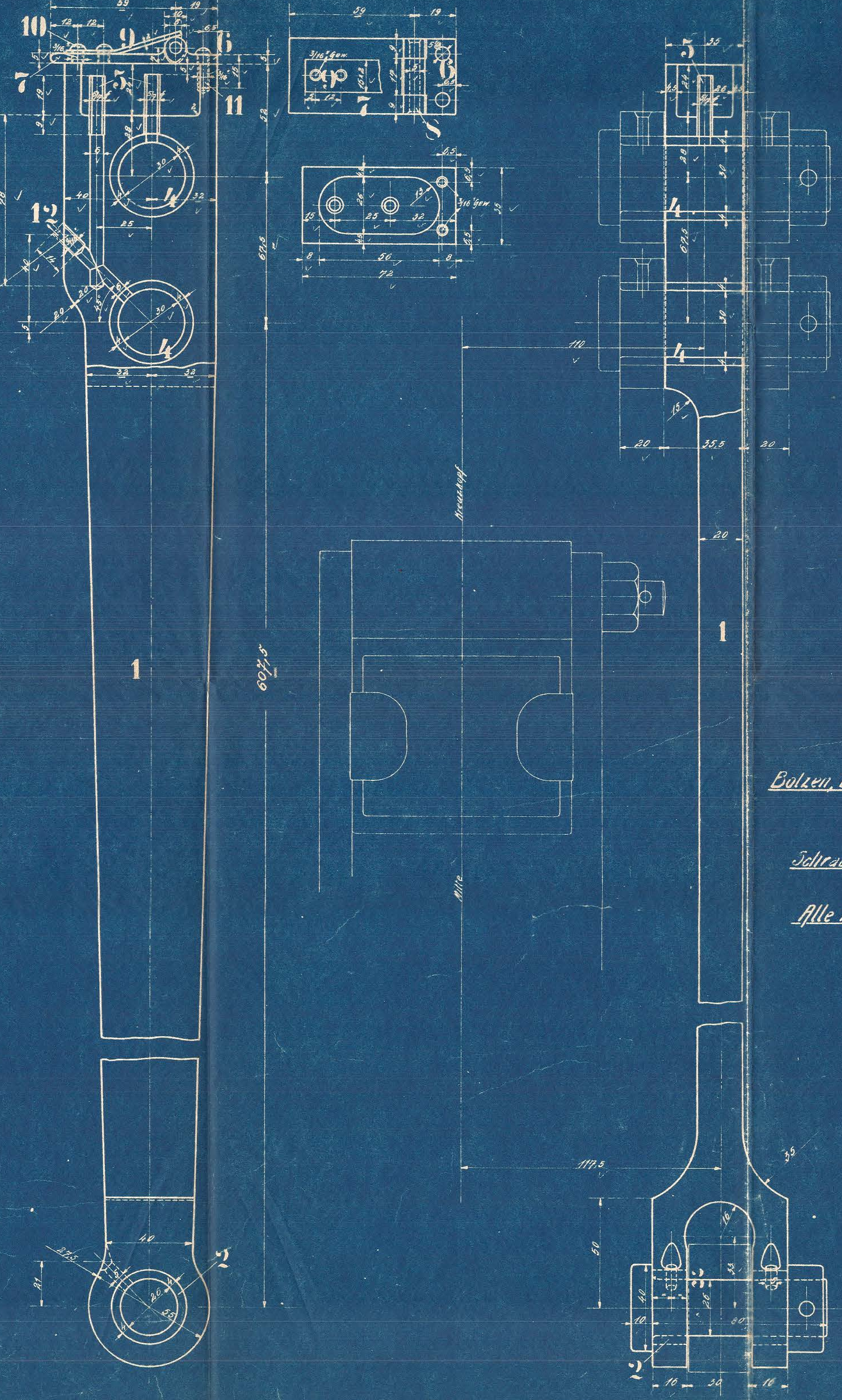

Der überstehende Teil ist weg zuarbeiten.

Bolzen, Buchsen u. Augen einsetzen u. härten.

Schrauben nach dänischer Tabelle.

Alle Teile ▽▽

c	b	a	Benennung	Teil	Werkstoff	Bemerkungen	Modell od. Gesenk	Werkzeug	Schablone	roh Stückgewicht	fertig Stückgewicht	Arbeitsverteilung
				15								
		4	Buchsen	14	Fl.-E.							
		2	Lenkerstangen	13	Fl.-E.							
		2	Verschlußschräubchen 5/16	12	Fl.-E.							
		4	Schräubchen 3/16"	11	Fl.-E.							
		4	Schräubchen 3/16"	10	Fl.-E.							
		2	Federn	9	St.							
		2	Stifte	8	Fl.-E.							
		2	Schmierdeckel-Hälften	7	R.-G.							
		2	Schmierdeckel-Hälften	6	R.-G.							
		4	Schmierröhrchen	5	K.							
		4	Buchsen	4	Fl.-E.							
		2	Bolzen m. Splintr. u. Splint	3	Fl.-E.							
		4	Buchsen	2	Fl.-E.							
		2	Voreilhebel 1/1	1	Fl.-E.							

Stückzahlen

Ohne Bearbeitungszugabe: Nicht bearbeiten, Kratzen — Mit Bearbeitungszugabe: Schruppen, Schlichten — Sonderbearbeitung: Bearbeitungsart wörtl. eingetragen

Hauptzeichnung an:
2. Ausfertigung an:
3. Ausfertigung an:
4. Ausfertigung an:

Zeichnung ist genehmigt mit Schrb. vom Gesch. Nr.

Nr.	Teil	Art der Änderung (Änderungen)	Schrb. Nr.	Datum	geändert von	am	gepr.

Zugehörige Zeichnungen Nr.	Aufschrift

	Datum	Name
Gezeichnet		
Gepaust	12. 11. 20.	Haupt
Geprüft	13. 11. 23	[illegible]
Normgeprüft	10. 11. 23	Beck

1B1-H.T. Lok.

HENSCHEL & SOHN G.m.b.H.
CASSEL.
Abteilung: T.B. III

Maßstab: 1:1 Maße in mm Ursprung: 20125/31

Voreilhebel u. Lenkerstange.

~~21.24~~ 206